

Anlage 1

Tabelle 1: Im Werk hergestellte Gemische aus güteüberwachten Mineralstoffen

Anteil der Mineralstoffkomponenten in M.% ¹⁾							
Gemisch-Nr.	HOS ²⁾	LDS	EOS	RCL	WB	SKG	SFA
1	20	80					
2	50	50					
3	80	20					
4	20		80				
5	50		50				
6	80		20				
7	70					30	
8	30			70			
9	70			30			
10		30		70			
11 ³⁾		20			80		
12 ³⁾					80		20

¹⁾ Abweichungen von bis zu 10 M.% im fertigen Baustoffgemisch sind zulässig.

²⁾ HOS kann ganz oder teilweise durch Hüttensand oder Kupolofenschlacke ersetzt werden.

³⁾ Das Gemisch kann auch durch Einfräsen auf der Baustelle hergestellt werden.

Anlage 2

Tabelle 2: Prüfungen für Eignungsnachweis und Güteüberwachung von SKA und WB

Lfd.	Prüfgegenstand	Prüfverfahren	SKA			WB		
			Eignungs- nachweis	Güteüberwachung		Eignungs- nachweis	Güteüberwachung	
				E	F		E	F
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Gewinnung, Aufbereitung	DIN EN 932-1 sinngemäß	×		2	×		2
2	Durchführung, Eigenüberwachung		×		2	×		4
3	Wasserwirtschaft- liche Merkmale	gem. Regelung in diesem Erlass	×		2	×	4	4
4	Stoffliche Zusam- mensetzung	DIN 52102-2 bzw. TL WB-StB				×		4
5	Korngrößenvertei- lung	DIN 52098 bzw. TL WB-StB	×	w	2	×	20/w	2
6	Wassergehalt	DIN 18121-1	×	w	2	×	20/w	4
7	Dichte	DIN 18127 DIN 52102 TL WB-StB	×	w	2	×		4
8	Verunreinigungen, Fremdstoffe, Kohlen	DIN 52099 DIN 22018 TL WB-StB	×	w	2	×	w 20/w	2
9	Glühverluste	Richtlinie des DIBT	×	w	2			

Anmerkung:

E = Eigenüberwachung

F = Fremdüberwachung

w = wöchentlich

2 = 2 × jährlich

4 = 4 × jährlich

20 = alle 20000 t